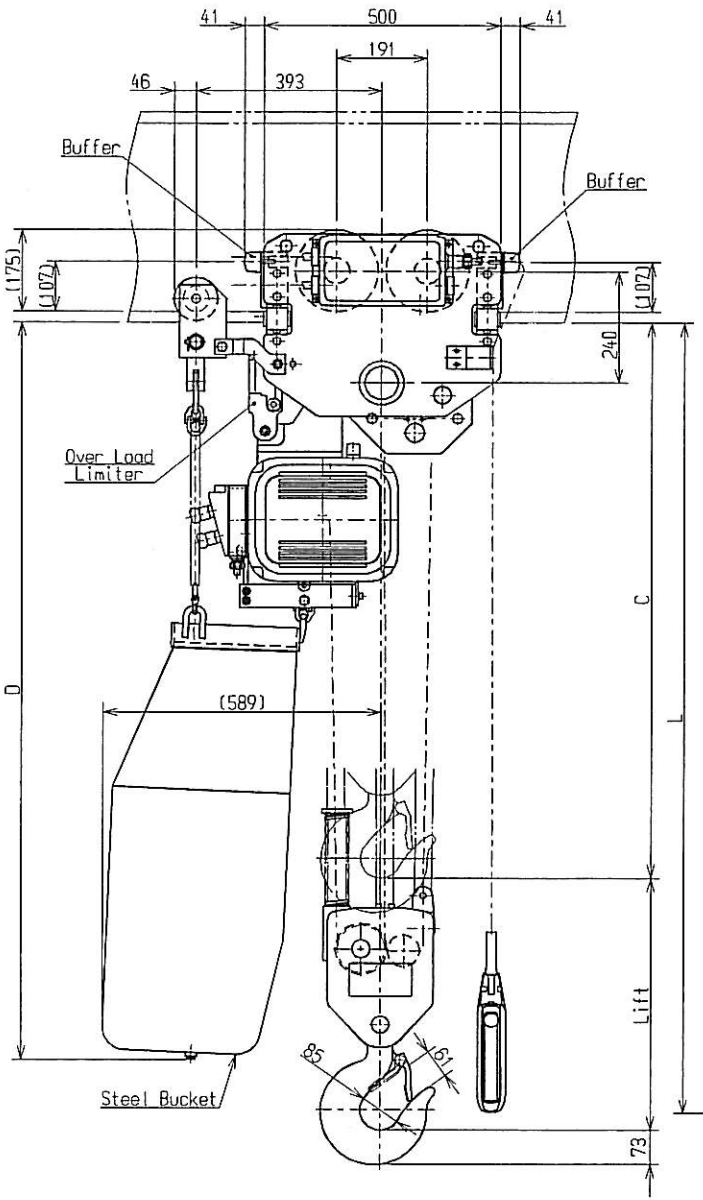

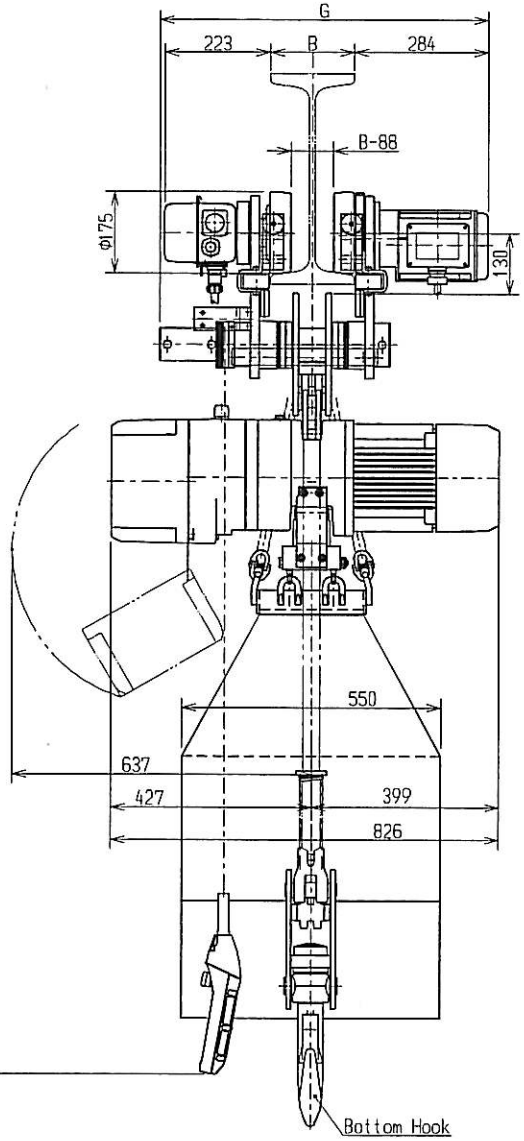

諸元表 Particulars				
基本本体 Size		ER2-F		
定格荷重 Nominal Capacity		8TON		
揚程 Lift		22.9m		
チェーンサイズ Chain size		φ11.2 x 3		
レール下面よりフックまでの最小距離 : C Min. Headroom		1205mm		
相数・電圧 Phase・Voltage		3・460 V・60 Hz		
モータ出力・反復定格・等級 Motor Output・Duty Rating・Classification	巻上モータ for Lifting	3.5kW・40/20%ED・M4		
	横行モータ for Traversing	0.75kW・40%ED		
巻上速度 Lifting Speed	50 Hz	-		
	60 Hz	7.5/2.5 ft/min		
横行速度 Traversing Speed	50 Hz	-		
	60 Hz	40 ft/min		
オシボタンコード長さ:L Push Button Cord		6.1 m		
キャブタイヤ給電ケーブル長さ Length of Power Supply Cable		- m		
レール下面よりチェーンバケットまでの寸法 : D Chain Container Distance from Bottom of Beam		1600mm		
最小回転半径 Min. Radius for Curve		-	-	-
適用レール巾 : B Flange Width		-	179mm	-
トロリ最大巾 : G Max. Dimension of Trolley Width		-	687mm	-
質量 Mass		約 500kg		
塗装色 Painting Color		マンセル 7.5YR7/14 Munsell 7.5YR7/14		

1.Equipped with Mechanical Brake with Friction Clutch

2.Equipped with Thermal Protector

3.Motor:Class [B] ins.

4.Control Voltage:110V

改訂 REV.	数 QTY	内容 CONTENTS	年.月.日 DATE	担当 DRAWN	承認 APPROVED

承認 APPROVED	検図 CHECKED	設計 DESIGNED	製図 DRAWN
H.Saito Dec.17.08	K.Suzuki Dec.17.08	H.Kanemaru Dec.17.08	H.Kanemaru Dec.17.08

株式会社 キトー KITO CORP

名称 TITLE: 8TON ER2 SERIES ELECTRIC CHAIN HOIST WITH MOTORIZED TROLLEY

形式 CODE	300161	尺度 SCALE	NOT
図番 DWG.NO.	3X300161	変更回数 REV.	0

XNA00596

様式 D25P-15

三角法 単位 : mm UNIT : mm