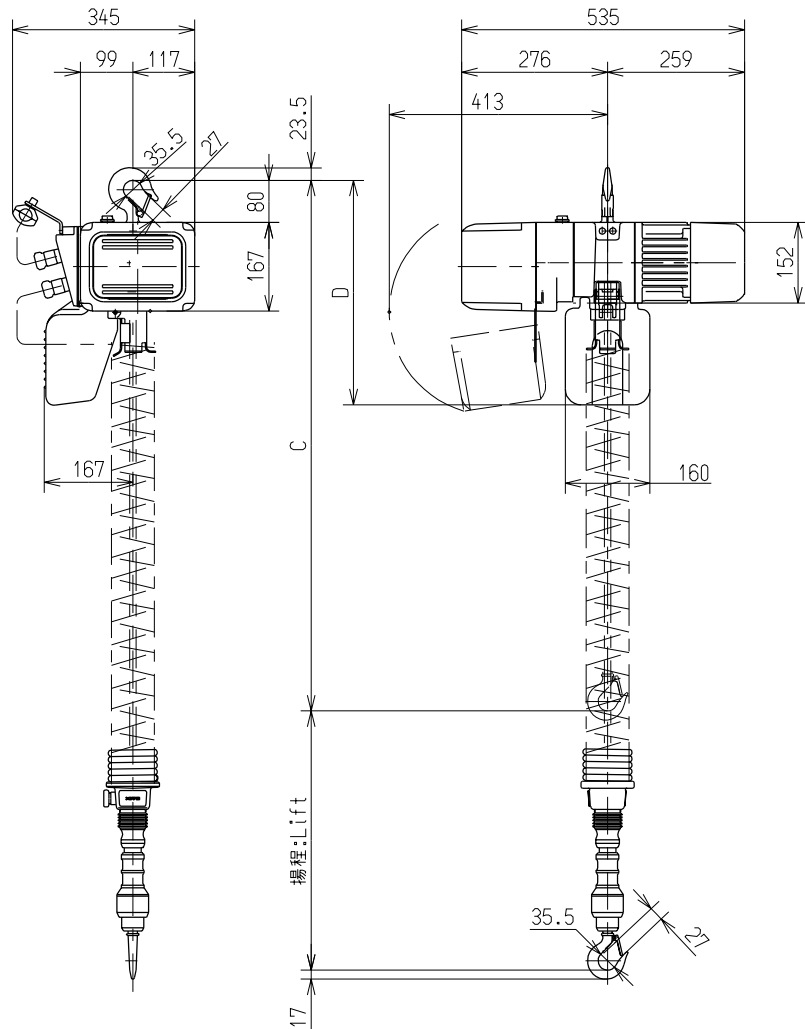
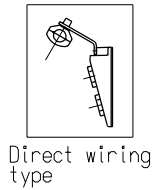


A  
B  
C  
D  
E  
F



Check	Phase	Range
		50Hz
	3	230V
		400,415V

諸元表 Particulars		
基本本体 Size	ER2-B	
定格荷重 Nominal Capacity	250kg	
揚程 Lift	1.8m	
チェーンサイズ Chain size	φ4.3 x 1	
フック間最小距離 Min. Headroom	: C 1010mm	
相数・電圧 Phase・Voltage	左表を参照のこと Refer to the left table	
モータ出力・反復定格・等級 Motor Output・Duty Rating・Classification	0.56kW・40/20%ED・3m	
巻上速度 Lifting Speed	標準 INIT.	10.8~1.8m/min
	設定範囲 RANGE	10.8~0.9m/min
押しボタンコード長さ:L Push Button Cord	- m	
キャブタイヤ給電 ケーブル長さ Length of Power Supply Cable	- m	
フックよりチェーン バケットまでの寸法 Chain Container Distance from TOP HOOK	: D 430mm	
質量 Mass	28kg	
塗装色 Painting Color	KITO Yellow (マンセル7.2YR6.5/14.5相当) (Equivalent to Munsell 7.2YR6.5/14.5)	

承認 APPROVED	検図 CHECKED	設計 DESIGNED
幡野 HATANO	内藤 NAITO	志村 SHIMURA
14.10.27	14.10.27	14.10.27



名称 TITLE	ER2形 シリンダタイプ 電気チェーンブロック ER2 SERIES CYLINDER TYPE ELECTRIC CHAIN HOIST		
形式 CODE	ER2C003IS	尺度 SCALE	1/10
図番 DNG.NO.	R14214	出図 DATE	